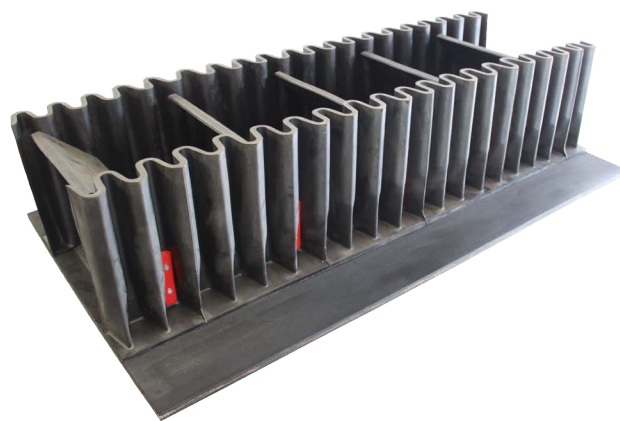


germanWell[®]



germanBelt ... beyond expectations



Wir bringen Sie hoch hinaus

germanBelt — Qualität ohne Kompromisse

Mit unseren germanWell-Fördergurten stellen wir im Vergleich zu anderen Transportmöglichkeiten in der Senkrechtförderung von Schüttgut, Abraum und Rohmaterial nicht nur eine wirtschaftlichere, sondern zudem auch eine in vielerlei Hinsicht umweltschonendere Lösung dar.

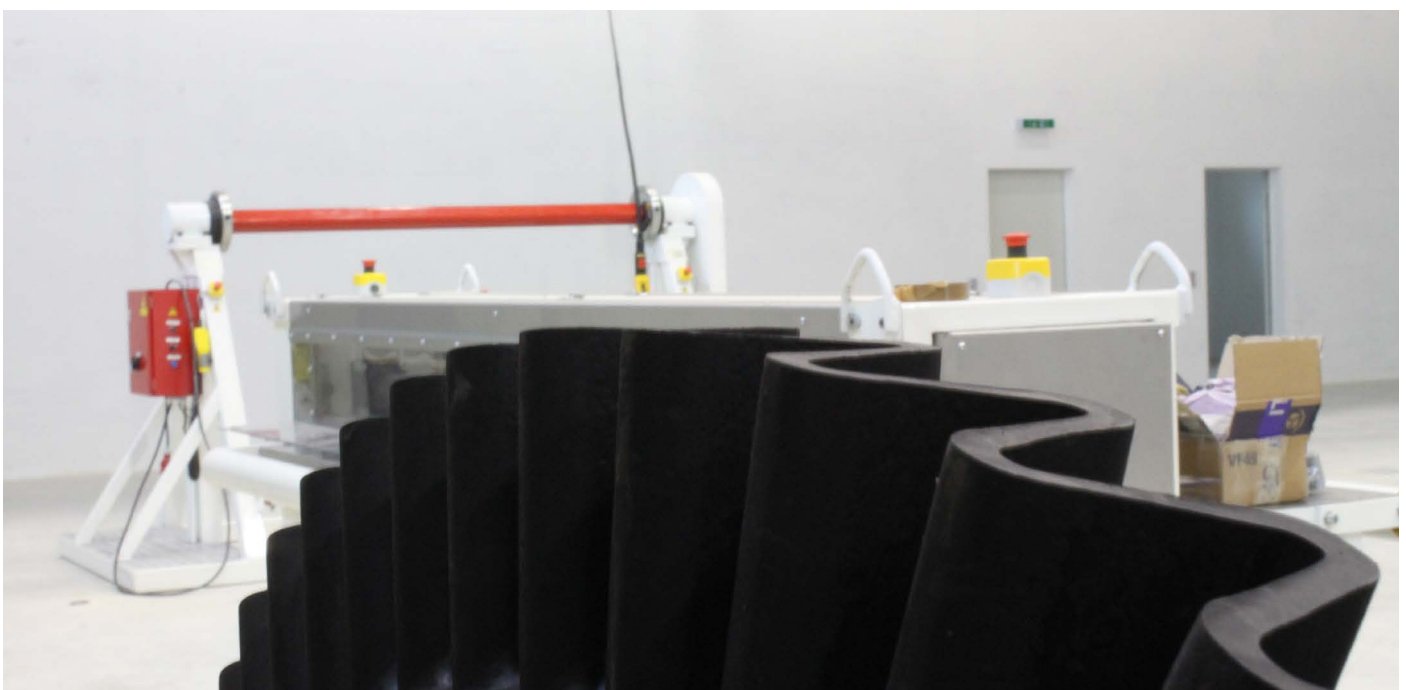
Optimierte Produktionsprozesse und modernste Fertigungsanlagen in unserem Werk 2 in Halle/Leipzig, sichern das ausgezeichnete Niveau unserer Produkte. Im hauseigenen Qualitätssicherungslabor erfolgt die kontinuierliche Überwachung der Fertigungsprozesse. Dafür stehen wir mit unserem Gütesiegel „made by germanBelt“.

Unser Anspruch heißt Qualität. Da machen wir keine Kompromisse. Bei uns bekommen Sie hochwertige Anwendungs-Beratung, professionelle Planung durch unsere Ingenieure und natürlich umfassenden Service. Dabei achten wir zugleich auf unbedingte Wirtschaftlichkeit und den stets besten Nutzen für unsere Kunden.

Wir wissen wie man steil fördert und gekonnt Höhen überwindet. Überzeugen Sie sich.

Uwe Hickmann

Geschäftsführender Gesellschafter, germanBelt Group

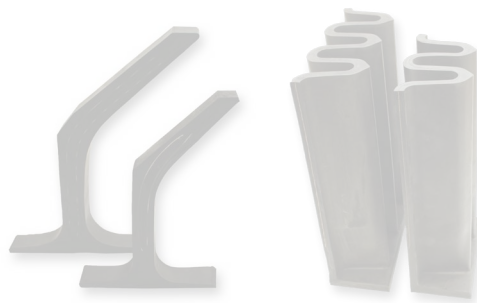


Kompetente Fertigung auf höchstem Niveau — Ihre Sicherheit und unser Anspruch.

germanWell® Produktpalette

Inhaltsverzeichnis

Seite	Inhalt
02	Wir bringen Sie hoch hinaus
03	Inhaltsverzeichnis
04	Steile Karriere für Schüttgüter
05	Wellenkanten
06	Mitnehmerstollen
07	Fördergurtkörper
07	Hochleistungs-Verklebung





germanWell®

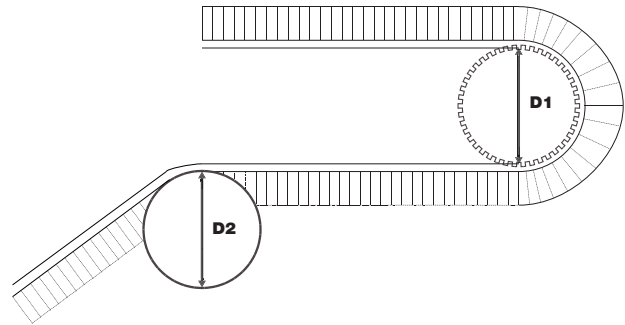
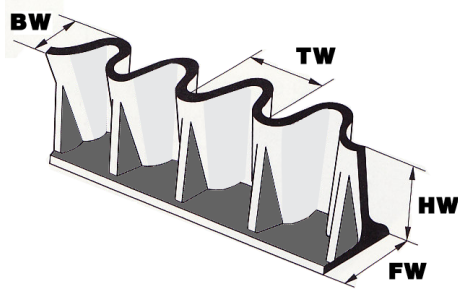
Steile Karriere für Schüttgüter

Unsere germanWell-Fördergurte bieten im Bereich der Senkrechtförderung hochwertige und langfristige Lösungen. Durch den Einsatz verschieden hoher Wellenkantenprofile von 40 mm bis 300 mm und Mitnehmerstollen von 35 mm bis 280 mm, kann der Einsatz jedem gewünschten Leistungsbereich angepasst werden. Das macht den germanWell-Wellenkantengurt unentbehrlich in allen Industriezweigen in denen Schüttgüter vertikal transportiert werden. Die Einsatzmöglichkeiten reichen von feinem Sand bis zu grobkolligen Gütern in allen Anwendungsgebieten.

- **VERTIKALE FÖRDERUNG**
- **OPTIMIERTER MATERIALFÖRDERPROZESS**
- **SIGNIFIKANTE KOSTENVORTEILE**
- **HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT**

Wellenkanten

Wellenkantenhöhe 40 bis 300 mm



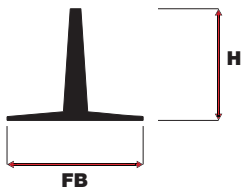
Typ	HW (mm)	FW (mm)	BW (mm)	TW (mm)	D1* (mm)	D2 (mm)	Gewicht** (Kg/m)	Qualitäten		
WK 40	40	35	30	35	160	200	0,5	Y	X	G
WK 60	60	50	45	40	200	250	1,1	Y	X	G
WK 80	80	50	45	40	200	350	1,6	Y	X	G
WK 100	100	50	45	40	250	400	1,8	Y	X	G
WK 120	120	50	45	40	315	500	2,0	Y	X	G
WK 140	140	50	45	40	400	630	2,2	Y	X	G
WK 160 S	160	75	70	60	400	650	4,5	Y	X	G
WK 200 S	200	75	70	60	500	800	5,6	Y	X	G
WK 250 S	250	75	70	60	630	1000	7,0	Y	X	G
WK 280 S	280	75	70	60	800	1200	7,9	Y	X	G
WK 300 S	300	75	70	60	1000	1200	8,6	Y	X	G

- Y Normalqualität
- X Normalqualität Hochabriebfest
- G Öl-, fett- und temperaturbeständig bis max. 100°C
- S Gewebeverstärkt mit Diagonalgewebe
- * bei Qualität G = Trommeldurchmesser D1 eine Stufe höher wählen
- ** bei Qualität G = Gewicht um ca. 20% höher



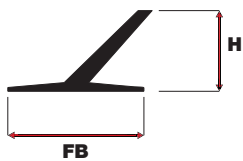
Mitnehmerstollen

T-Stollen



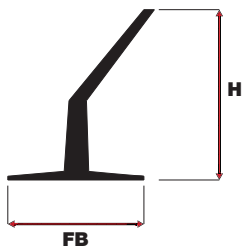
Typ	H (mm)	FB (mm)	Gewicht* (Kg/m)	Qualitäten		
T 20	20	40	0,25	Y	X	G
T 35	35	55	0,55	Y	X	G
T 55	55	80	1,10	Y	X	G
T 75	75	80	1,60	Y	X	G
T 90	90	110	2,40	Y	X	G
T 110	110	110	2,70	Y	X	G
T 140	140	160	5,65	Y	X	G
T 160	160	160	6,30	Y	X	G
T 180	180	160	6,75	Y	X	G

C-Stollen



C 35	35	55	0,50	Y	X	G
C 55	55	80	0,90	Y	X	G
C 75	75	80	1,40	Y	X	G
C 90	90	110	2,30	Y	X	G
C 110	110	110	2,50	Y	X	G

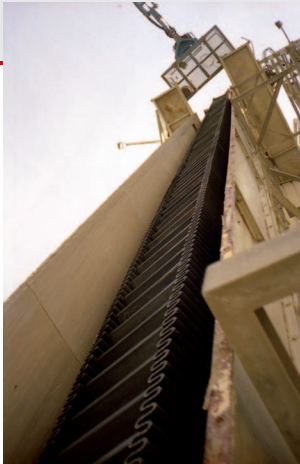
TC-Stollen



TC 75	75	80	1,80	Y	X	G
TC 90	90	110	2,50	Y	X	G
TC 110 S	110	110	2,80	Y	X	G
TC 140 S	140	140	4,40	Y	X	G
TC 180 S	180	150	6,40	Y	X	G
TC 230 S	230	150	7,80	Y	X	G
TC 260 S	260	175	9,00	Y	X	G
TC 280 S	280	175	9,80	Y	X	G

- Y Normalqualität
- X Normalqualität Hochabriebfest
- G Öl-, fett- und temperaturbeständig bis max. 100°C
- S Gewebeverstärkt mit Diagonalgewebe
- * bei Qualität G = Gewicht um ca. 20 % höher
- ** mehrteilige Stollen





Fördergurtkörper

Bei der Senkrechtförderung mit germanWell-Fördergurten werden querstabile Fördergurtkörper, die germanCross-Basisgurte, eingesetzt. Die Querstabilität ermöglicht es, den Gurtverlauf aus einer horizontalen Laufrichtung in eine vertikale oder umgekehrt zu verändern.

Das bedeutet optimale Förderung auf kleinstem Raum.

Standardgurte	Festigkeit (N/mm)	Deckplatten (mm)	Anzahl quersteifer Einlagen	Qualitäten		
germanCross 315/2+1	315	3:2	1	Y	X	G
germanCross 500/3+2	500	4:2	2	Y	X	G
germanCross 800/4+2	800	4:2	2	Y	X	G

- Y Normalqualität
- X Normalqualität Hochabriebfest
- G Öl-, fett- und temperaturbeständig bis max. 100°C



Hochleistungs-Komponentenverklebung

Von ausschlaggebender Bedeutung für die Dauerfestigkeit zwischen Profilen und Basisgurt ist der Einsatz unserer perfekt aufeinander abgestimmten Systemkomponenten. Darüber hinaus werden die Komponenten automatisiert und mit maschineller Präzision zusammen verklebt. Dies garantiert Ihnen hochwertige und langlebige Lösungen im Bereich der Senkrechtförderung.

- **HERVORRAGENDE KLEBEFESTIGKEIT**
- **TRENNWIDERSTAND ≥ 14 N/mm**
- **HOHE LANGLEBIGKEIT**

germanBelt®

Der Inhalt dieser Druckschrift ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die Informationen in dieser Druckschrift sowie die beschriebenen Produkte und Dienstleistungen können ohne vorherige Ankündigung von der germanBelt GmbH jederzeit geändert oder aktualisiert werden. germanBelt®, germanWell® sind eingetragene Marken. © 2013 germanBelt GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

germanBelt GmbH

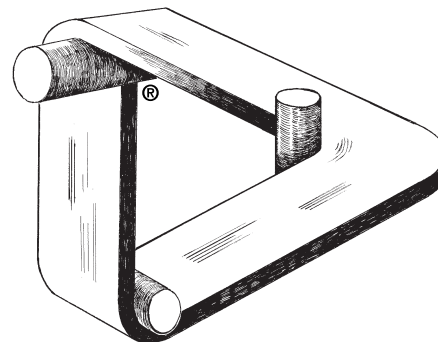
Carl-Vollrath-Str. 8
D-07422 Bad Blankenburg

Tel.: +49 3573 36374-26

Fax: +49 36741 5680-79

E-Mail: sales@germanBelt.de

Webseite: www.germanBelt.de



germanBelt ... beyond expectations